

BRUKERMANUAL

FTP – 15.1 Vannpoleringsmaskin



Produsert av:
FT Produkter AS
Rosenholmveien 4B
1252 Oslo
NORWAY

GRATULERER MED KJØP AV FTP 15.1 VANNPOLERINGSKABINETT

Les denne bruksanvisningen nøye før maskinen tas i bruk!

BESKRIVELSE

Vannpoleringsmaskin som har vann og et synkbart medie i tank, dette blir blandet til en miks (slurry) og tilsatt luft gjennom et munnstykke. Vann og medie blir sirkulert i maskinen og forblir der når maskinen er utstyrt med et Closed Loop system.

Dersom maskinen har Open Loop så blir friskt vann tilført hele tiden og overflødig vann blir sluppet i sluk med oljeutskiller.

BRUKSOMRÅDE

Maskinen er produsert med tanke på å rense overflater for korrosjon, oksydering og rust på en mengde forskjellige materialer som: aluminium, rustfritt stål, stål, messing, bronse, gummi og plast. Rensemethoden er skånsom og støvfri og skader ikke overflaten ved riktig bruk. Overflaten vil bli en jevn silkematt finish med Nanoglass vi leverer som standard. Det finnes også flere muligheter av medie som kan brukes, knust glass, sand, keramiske kuler, aluminiumoksid, dessuten kan forskjellige medier mikses for å få den rette strukturen på arbeidsstykket om det skal lakkres, coates eller poleres i etterkant.

VEDLIKEHOLD OG ADVARSLER

VEDLIKEHOLD

- Koble fra luft ved påfylling av glass eller annet vedlikehold av maskinen.
- Hold alltid maskinen og arbeidsområdet rent. Skyll alltid vegger og arbeidsflate etter bruk, dette må kun gjøres med lokket nede for å beskytte skinnene til lokket !
- Bytt hansker ved behov. Hanskene slites og kan få rift og skader når du har brukt dem en stund. Utslitte/ødelagte hansker kan gjøre skade på hendene. Hansker kan kjøpes hos FT Produser AS
- Når maskinen ikke skal brukes på lengre tid, vil det være nødvendig og tømme maskinen for medie og vann.
- Det anbefales å bruke klor i vannet når maskinen brukes i Closed Loop i over 14 dager så det ikke utvikles mikro organismer, mugg og vond lukt. Bruk vanlig handelsklor eller til et spabad og følg produsentens anvisninger ang. mengde på forbruker innpakningen.
- Skal ikke maskinen brukes på lengre tid 3-4 uker, skal maskinen tømmes for vann og glassperler!
- Årlig sjekk av slanger og dyser for slitasje innvendig på grunn av skarpe medier. Skift om nødvendig.
- Dyse i blåsepistol blir slitt ved bruk, dette foringer effekten og skal byttes ut ved behov. Dyser kan kjøpes hos FT Produser AS
- Vedlikeholdsplan på elektriske komponenter følger vedlagt.

ADVARSLER

- Ikke bruk apparatet hvis det er skadet på noen måte.
- Lokket skal alltid være i lukket posisjon når maskinen aktiveres, kjøres eller vaskes, sett aldri sikkerhetskontakten for lokket ut av stand!
- Maskinen er ikke en vaskemaskin, så olje, skitt og fett må fjernes før behandling !
- Det kan være risiko for klemfare ved senkning av lokket dersom maskinen ikke blir brukt som forskriftene tilsier, eller at det blir laget egne løsninger på systemet og dets sikkerhets detaljer.
- Påse at lokket ikke lukkes med en større hastighet enn 1,4 sek ved åpning og 1,5 sek ved lukking. Forandring av dette kan være skadelig ved klemfare og har påvirkning på skapets levetid. Juster ventilene på luftsylindere på kabinettets bakside for å oppnå riktig hastighet.
- Ikke la barn bruke eller komme i kontakt med maskinen.
- Bruk alltid vernebriller og hørselvern når maskinen er i bruk.
- Arbeidstrykk 0,6 – 0,8 MPA (85 - 115 psi 6 – 8 Bar) skal ikke overskrides.
- Maskinen må kobles til et jordet strømuttak.
- Det skal kun brukes vann som veske/smøremiddel til den type medie som du velger.
- Det tilsettes ikke kjemikalier eller løsemidler i vannet, kun glassperler, det som renses av deler, må vurderes av den enkelte bruker om dette skal behandles som miljøavfall i h.h.t HMS plan.

Installasjon og oppstart av maskin med Open Loop

- Fjern transport sikringer.
- Plasser maskinen på et solid jevnt underlag og vatre den opp.
- Koble til vanntilførsel (merket: Vann inn)
- Koble til avløp fra øverste ventil (klemventil merket: Vann ut)
- Åpne lokket og fyll vann opp til øverste ventil (klemventil)
- Sett i luftforsyning og koble til strømtilførsel (220V min. 10a)
- Skru på bryter #1 (hovedbryter) og #2 (pumpe) Deretter fyll sakte på 10 kg. Glass (begynn forsiktig med 8-9 kg. medie og sjekk deretter % av medie i slurryen) eller annet ønskelig medie så dette får blandet seg med vannet under sirkulasjon fra pumpen. Når mediefylling er ferdig, skru av bryter #2 (pumpe)
- Delen settes inn i maskinen, lokket lukkes og deretter holder du delen som skal behandles med en hånd og styrer slurry med den andre fra blåsemunnstykket når fotpedalen aktiveres

Installasjon og oppstart av maskin med Closed Loop

- Fjern transport sikringer.
- Plasser maskinen på et solid jevnt underlag og vatre den opp
- Plasser de to eksterne kar og vannpumpe under maskinen (Bilde 4)
- Koble til vanntilførsel (merket: Vann inn) fra pumpe fra nedre eksterne beholder
- Vann ut til øvre eksterne beholder.
- Åpne lokket på maskinen og fyll vann opp til øverste ventil (klemventil) Deretter fylles det store karet (forbruk) opp, og det lille karet avfall opp til heverøret
- Sett i luftforsyning og koble til strømtilførsel (220V min. 10a)
- Skru på bryter #1 (hovedbryter) og #2 (pumpe) Deretter fyll sakte på 10 kg. Glass (begynn forsiktig med 8-9 kg. medie og sjekk deretter % av medie i slurryen) eller annet ønskelig

medie så dette får blandet seg med vannet under sirkulasjon fra pumpen. Når mediefylling er ferdig, skru av bryter #2 (pumpe).

- Delen settes inn i maskinen, lokket lukkes og deretter holder du delen som skal behandles med en hånd og styrer slurry med den andre ifra blåsemunnstykket når fotpedalen aktiveres.

Kontroll og måling av blandingsforhold Medie/vann

- Åpne lokket og skru på bryter #1 (Hoved) og start pumpe, bryter #2
- La pumpen gå i ca 10 sekunder. Ved første gangs bruk, eller ved skift av medie skal maskinen ha vært i drift med trykkluft minst 30 min. Før måling foretas for å få best mulig resultat.
- Fyll et måleglass med blanding av vann og medie, ved og holde strålen 90 grader mot toppen av begeret og fyll dette.
- Etter fylling av begeret settes det på et plant underlag, og etter at mediet har falt til bunnen skal dette utgjøre fra 20% til 30% av blandingen.
- Det er fare for skade på slurry pumpen dersom blandingen inneholder mere enn 30% medie !

Fordelene ved vannpolering

Den beste med vannpolering er at den renser delen med en konstant strøm av vann som er mikset med et medie, og ikke ved brutal styrke som på vanlige blåsemetoder.

Vannet brukes som et smøremiddel eller barriere mellom slipemiddelet/mediet og gjenstandens overflate som beskytter dette mot forandring eller slitasje av overflaten som er vanlig med andre typer glass eller sand blåsing-

Vannpolering kan lage en minimal peening av overflaten, avhengig av hva slags medie som brukes. Dette gjør overflaten hardere og mye mere motstandsdyktig mot flekker og korrosjon, noe som er ideelt i mange restaurerings prosjekter.

En av annen fordel er at ikke noe media blir sittende fast i overflaten på et bløtere materiale som blir behandlet. Som aluminium, messing og bronse.

Inne i kabinettets våte miljø vil støv og partikler samles og ikke avgi dette til omgivelsene, eller brukerne og mennesker i samme rom. Støv og partikler fra konvensjonelle glass og sandblåsekabinett har blitt påvist som negative når de inhaleres.

På grunn av at vannet demper anslaget til mediet mot gjenstanden som behandles, vil levetiden for mediet være 7-10 lenger enn i et tørrblåsekabinett.

Maskiner med Closed Loop system som resirkulerer vann og medie reduserer kostnadene betraktelig.

Tynne materialer vil heller ikke slå seg på grunn av varmen når det behandles, noe som er et problem i systemer uten vann og dets kjølede effekt. Når forandring og overflate toleranser er et mål, er vannpolering en perfekt løsning.

Det er ingen behov for kjemikaler av noen type for å utføre arbeidet, dette er noe som blir funnet i alle verksteder til bruk av denne typen jobb med behandling og vasking av deler. Kjemisk og farlig materiale er dessuten en kostbar ting og deponere.

Vannpolering gir en jevn fin satin/silkematt overflate på de fleste typer materielle som rustfritt stål, messing og aluminium.

Etterlater en type struktur som er perfekt for annen overflate behandling, som ceracote og andre typer maling.

Når det vannpoleres metaller som ruster kan vannet tilsettes Rustbehandler som gjør det mulig og la arbeidet tørke uten og få overflaterust/flashrust i 72 timer eller mer. Dette gir også en perfekt overflate for videre etterbehandling av metallet uten og måtte gjøre noe annet. (FT Produkter AS selger dette produktet)

TEKNISKE DATA

Mål	1750 x 835 x 920 mm (åpen 2300 mm)
Vekt	150 Kg.
Vannmengde	Closed Loop 145 ltr. Open Loop 90 ltr.
Medie	Maks 10 kg. Eller ikke overskride 30% mengde ved måling uten luft.
Maks. arbeidstrykk	8,5 bar
Maks. Støy ved bruk	89 Db.
Kompressor	Min 6-8 bar. og 6-800 ltr. pr. minutt

